

# 拓竹刀切模组

## 快速入门指南

请参照本指南完成刀切模组的安装



SC001





## 开箱指南

扫描二维码访问在线入门教程，获取开箱、安装、设置及首次操作的详细指南。

[bambulab.com/support/unboxing](https://bambulab.com/support/unboxing)



## 下载 Bambu Suite

访问下方地址下载 Bambu Suite。您可以在电脑端远程控制您的打印机并实时观察任务进程。

[bambulab.cn/download](https://bambulab.cn/download)



## 免费下载精美模型

扫描二维码访问 MakerWorld 模型社区，下载海量免费精品模型，与创作者深度交流模型创意、实用技巧。

[makerworld.com.cn](https://makerworld.com.cn)



## 寻求帮助

扫描二维码访问帮助中心、联系技术支持、获取更多实用教程。

[bambulab.cn/support](https://bambulab.cn/support)



请务必阅读下方的安全指引，以确保安全、正确地使用刀切模组。

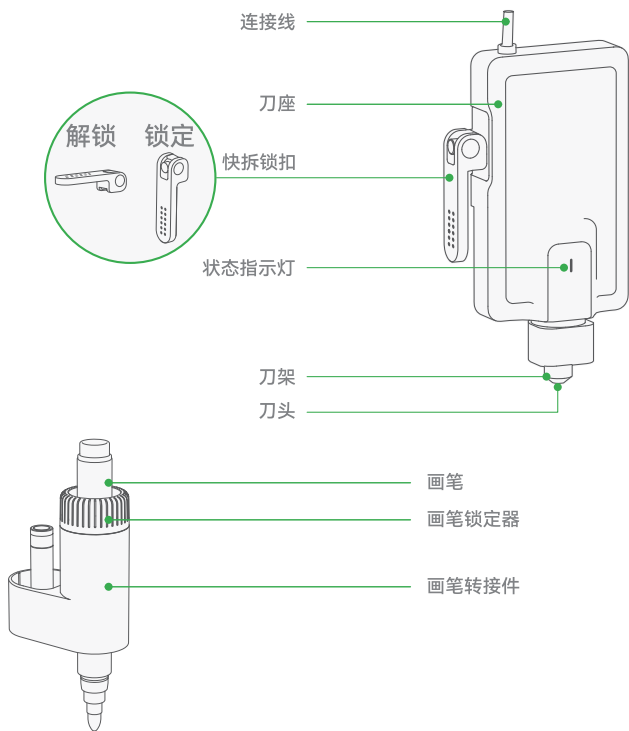
### 通用安全：

- 保持设备的工作空间干净整洁，确保存放设备的桌子、货架等结构牢固。
- 使用前务必检查设备是否有任何损坏，如有请立即停止使用。
- 请勿在非官方售后指导下自行拆装设备，或者改变设备的结构和使用方式
- 刀切模组的工作温度范围为 0 °C 至 30 °C，储存温度范围为 -10 °C 至 +40 °C。请勿在规定温度范围外，或在强磁场环境中操作或存储刀切模组，以避免损坏。

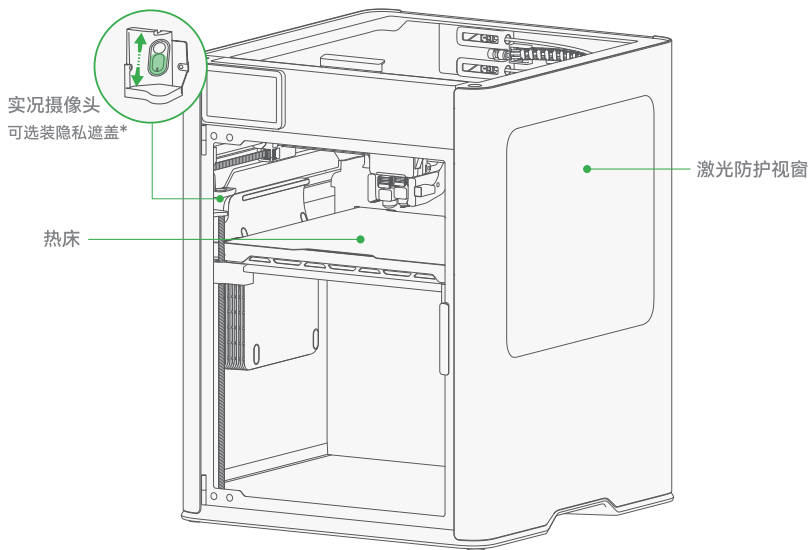
### 刀切安全：

- 未正确安装刀切模组、连接锁紧结构和检测结构时，请勿使用刀切模组。
- **严禁手持材料进行刀切。**
- 如果刀切模组出现卡顿或其它受阻的情况，请立即切断打印机的电源。等待所有运动部件停止后，再断开刀切模组的连接线，此时才可以处理模组与耗材。
- 从刀架中取出刀头时，请先使用刀头附带的橡胶保护套包裹刀头后，再将其拔出，避免受伤。请访问官方 Wiki，获取详细指导。
- 取出刀头后，确保橡胶保护套完全套紧刀头，并将其放置在儿童无法接触的位置，避免受伤。
- 开始刀切前，务必将材料正确固定，避免刀切过程中材料脱出，损坏设备或造成人身伤害。
- 取下材料时，请注意刀头的位置，避免受伤。

## 刀切模组部件介绍



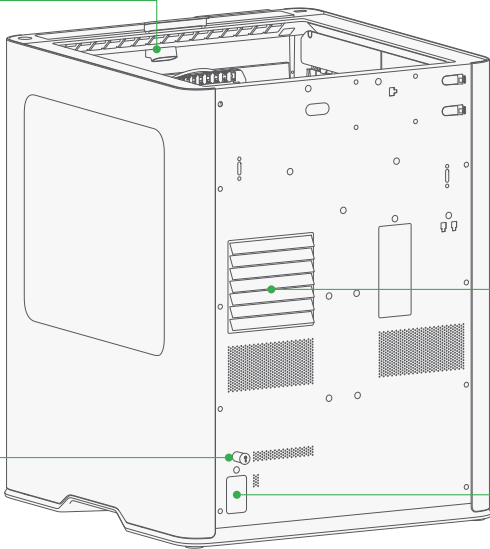
## 打印机部件介绍



\* 隐私遮盖位于整机的配件盒中，可以磁吸安装至实况摄像头。

## 打印机部件介绍

俯视摄像头



自动排气格栅  
& 腔体外排风扇

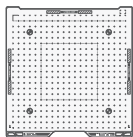
安全钥匙

电源插座

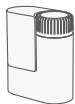
## 配件清单



刀切模组



刀切垫板  
(已预装高粘性和低  
粘性刀切粘板)



画笔模组



45° 精细尖刀  
和保护套



钩针



画笔 (黑)



画笔 (红)



贺卡 (耗材)  
105 \* 148 mm



黑色哑光热转印刻字膜 (耗材)  
300 \* 300 mm

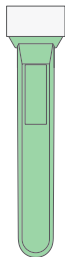


## 提前打印辅助工具

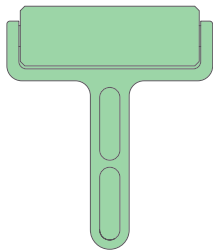
---



钩针握柄



刮刀握柄



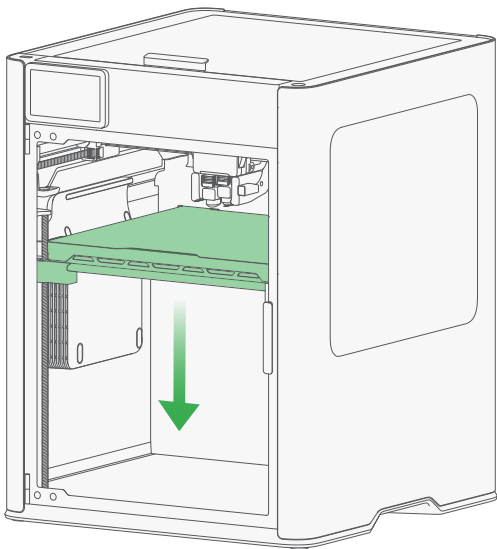
滚筒

在使用刀切功能前，请访问 [makerworld.com.cn/zh/@BambuLab](http://makerworld.com.cn/zh/@BambuLab)，下载并打印上方 3 个辅助工具：

- 钩针：用于移除刀切后的废料。
- 刮刀：用于取下刀切垫板上的材料。
- 滚筒：用于压平材料，确保刀切精度。

## 降低热床高度

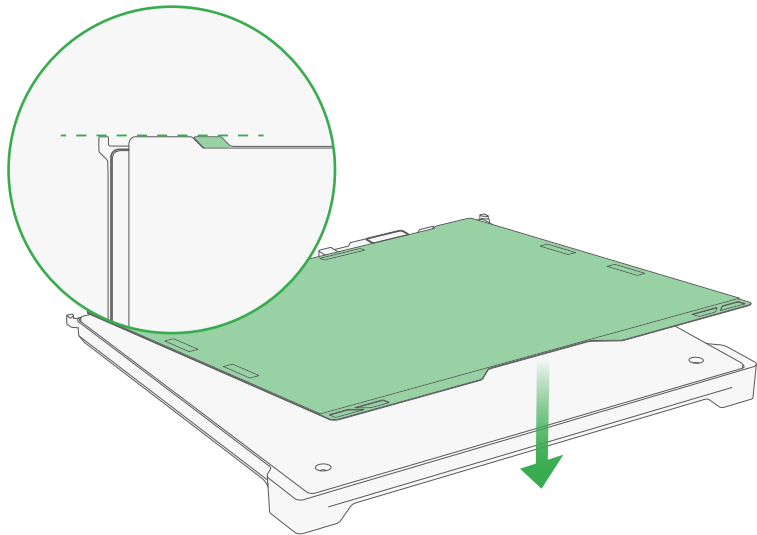
---



在屏幕上降低热床的高度，预留足够空间，避免刀头损坏刀切垫板。

## 安装刀切垫板

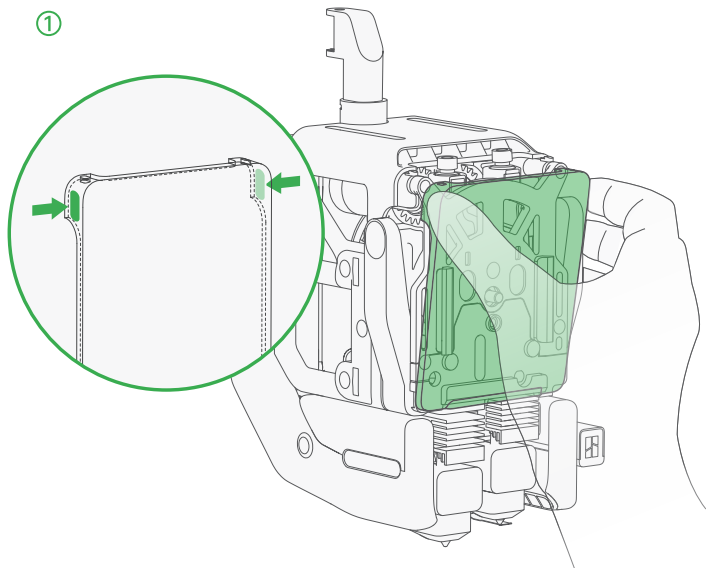
---



取下打印板，将刀切垫板放置热床上，确保 2 个角与热床的限位块贴合。

请勿丢弃两面粘板上的保护膜。在不使用刀切功能时，可以将保护膜贴回粘板，防止粘附杂物，保持粘板的粘性。

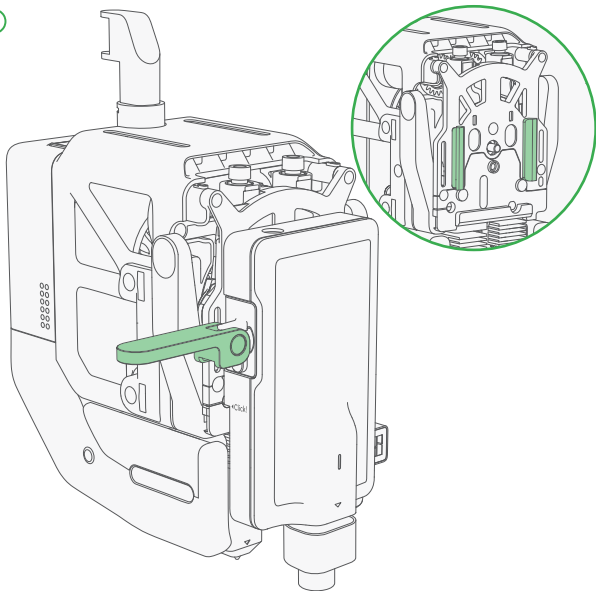
## 安装刀切模组



按压前面盖上方 2 个角，并取下前面盖。

## 安装刀切模组

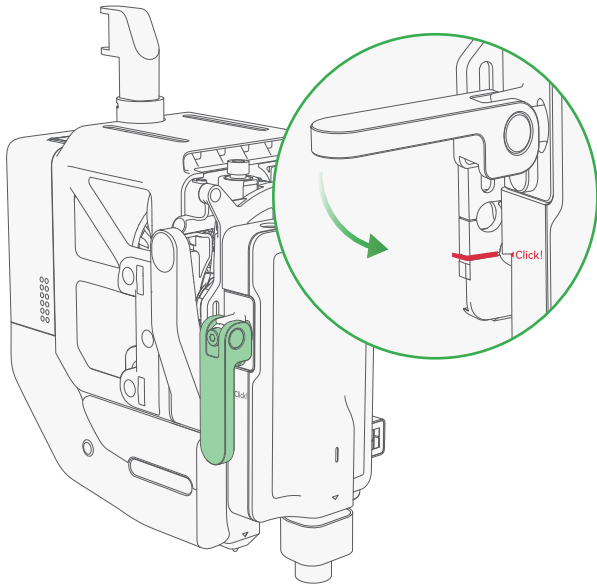
②



如图所示，调整快拆锁扣至解锁状态。对准刀切模组和工具头的滑槽，从上往下将模组滑入到底。

## 安装刀切模组

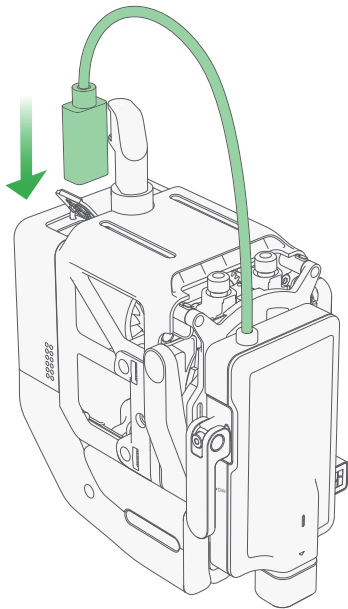
③



如图所示，确保刀切模组的“Click”标识对齐工具头的刻度线，然后向下锁紧快拆锁扣。

## 安装刀切模组

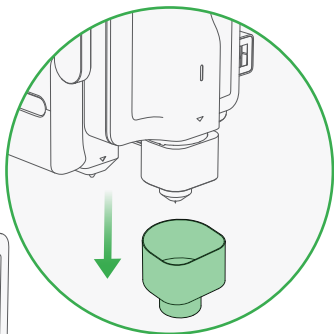
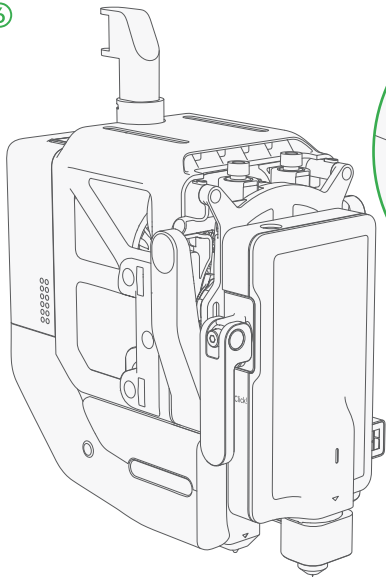
⑤



打开工具头扩展接口处的防尘盖，将连接线插入接口。

## 安装刀切模组

⑥



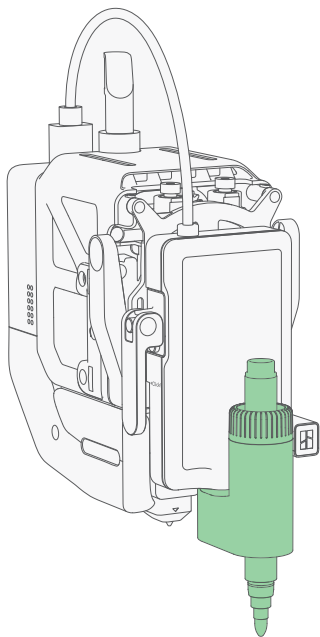
移除刀架上的保护套。

**刀头十分锋利，请小心操作避免受伤！建议保存该保护套，在不使用刀头时用于包裹整个刀架。**



## 使用绘画功能

---

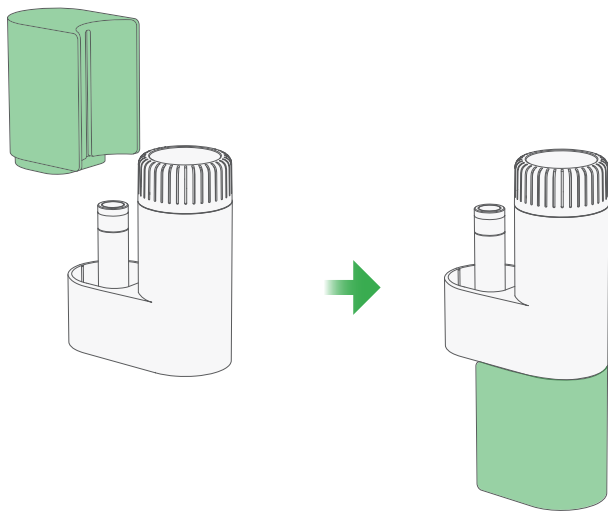


如果需要使用绘画功能，只需将刀切模块的刀架替换成画笔模组。

## 安装画笔模组

---

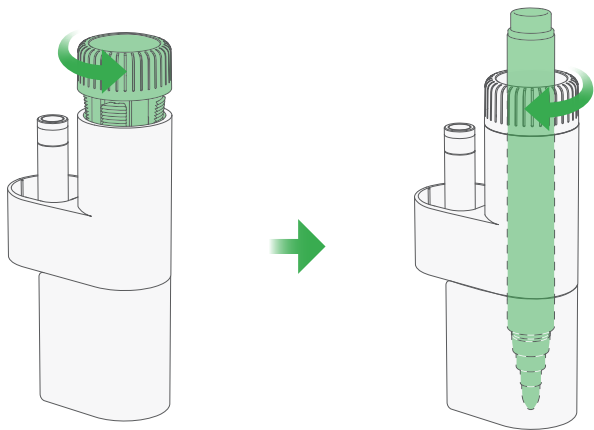
①



取下画笔转接件上的定高块，并安装至转接件的下方。

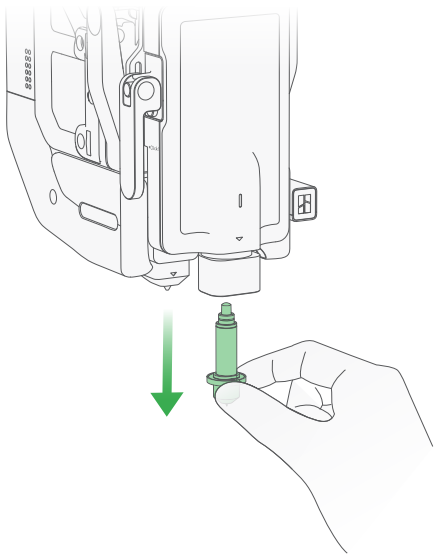
## 安装画笔模组

②



逆时针拧松画笔锁定器，将画笔插入到底后，顺时针拧紧锁定器。

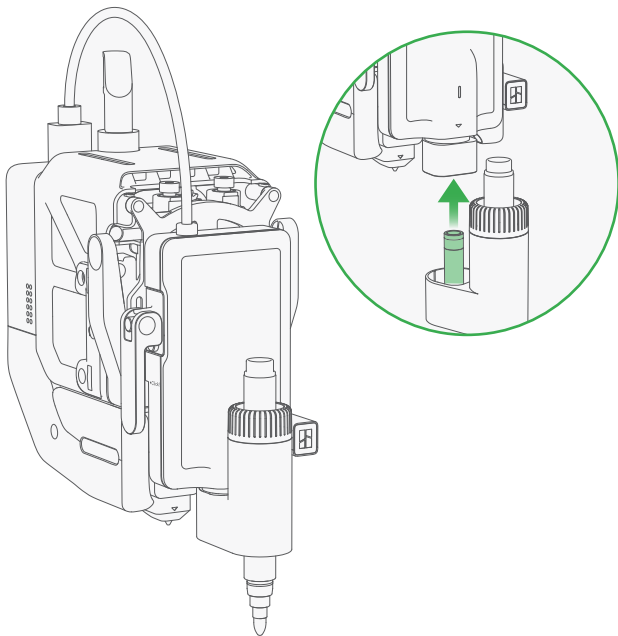
③



握住刀架的圆形边缘，向下将其拔出。  
刀头十分锋利，请小心操作，避免受伤！

## 安装画笔模组

④



取下画笔定高块，将画笔插入刀切模组，直至到底。

## 首次校准和使用

---

首次安装刀切模组后，必须完成校准后才能正常使用。请根据屏幕提示完成校准流程。如需了解更多有关校准和使用的详细教程，请参考下方 Wiki 页面。



[wiki.bambulab.com/h2/manual/cutter-setup](https://wiki.bambulab.com/h2/manual/cutter-setup)

## 定期维护

---

为了延长刀切模组的使用寿命，保持其最佳工作状态，定期维护至关重要。

### 刀座：

定期检查刀座在工具头是否安装到位。确保锁紧快拆锁扣后，模组不会晃动。如出现晃动，需要锁紧快拆锁扣的螺丝。

### 刀架：

定期检查刀头附近是否有碎屑残留。如有，拧开端盖并清理碎屑，避免碎屑堆积阻碍刀头旋转。

### 消耗品：

- 定期检查垫板的粘性，必要时进行更换，确保能够固定耗材。
- 随着使用时间增加，刀尖会出现磨损，导致刀切质量下降。请定期更换刀头，保证刀切质量。
- 不同的耗材也会影响刀头的使用寿命，更多信息请查阅官方 Wiki。



[bambulab.com/support/maintenance](https://bambulab.com/support/maintenance)

访问官方 Wiki “定期维护建议”专栏，获取更多内容。

## 技术参数

---

参数项	参数
切割面积	300*285 mm <sup>2</sup>
绘画面积	300*255 mm <sup>2</sup>
支持画笔直径	10.5 mm-12.5 mm
垫板类型	低粘性和高粘性刀切垫板
刀头类型	45° *0.35 mm
刀压范围	50 gf-600 gf
最大切割厚度	0.5 mm
切割画笔识别	支持
垫板类型检测	支持
支持图像类型	位图和矢量图
支持材料类型	纸、PVC、乙烯基、皮革等



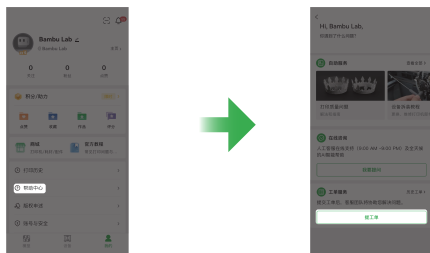
## 技术支持

如果您需要人工服务，请使用以下任一方式与我们联系：

方式 1：通过 Bambu Handy 联系在线技术支持（9:00 - 21:00，法定节假日除外）。



方式 2：在 Bambu Handy 的帮助中心提交工单。



您也可以访问 Bambu Lab 官方 Wiki，查阅更多  
机器使用和维护教程。

[wiki.bambulab.com/zh/home](http://wiki.bambulab.com/zh/home)









**Bambu Lab**

祝您使用愉快!

[www.bambulab.cn](http://www.bambulab.cn)